

Обратные клапаны с подъемным золотником

Серия 50

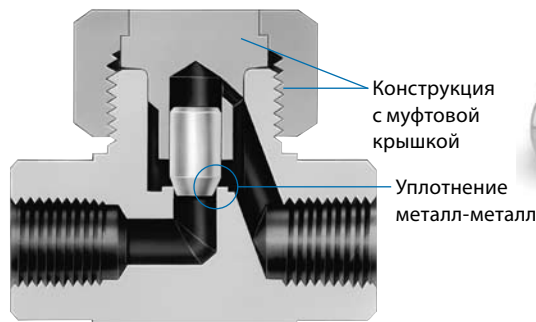
Обратные клапаны Swagelok® с подъемным золотником предотвращают обратный поток при давлении до 413 бар (6000 фунтов на кв. дюйм) и температуре до 482°C (900°F).

Входной поток поднимает золотник, открывая клапан. Обратный поток размещает золотник поперек прохода, закрывая клапан.

Обратный клапан с подъемным золотником использует силу тяжести, и его необходимо устанавливать в горизонтальном положении так, чтобы гайка крышки находилась сверху.

Характеристики

- Вся конструкция изготовлена из прочной нержавеющей стали
- Коэффициент обратного потока на 0,1 % меньше коэффициента входного потока
- Без пружин и эластомеров
- Компактный размер

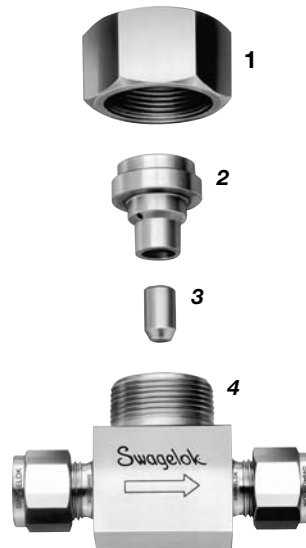


Номинальные параметры давления/температуры

| Класс ASME | 2500 |
|--------------------------|---|
| Группа материалов | 2,2 |
| Название материала | Нерж. сталь 316 |
| Температура °C (°F) | Рабочее давление бары (фунты на кв. дюйм, ман.) |
| От -53 (-65) до 37 (100) | 413 (6000) |
| 93 (200) | 355 (5160) |
| 121 (250) | 338 (4910) |
| 148 (300) | 321 (4660) |
| 176 (350) | 307 (4470) |
| 204 (400) | 294 (4280) |
| 232 (450) | 284 (4130) |
| 260 (500) | 274 (3980) |
| 315 (600) | 259 (3760) |
| 343 (650) | 254 (3700) |
| 371 (700) | 248 (3600) |
| 398 (750) | 242 (3520) |
| 426 (800) | 238 (3460) |
| 454 (850) | 232 (3380) |
| 482 (900) | 225 (3280) |

Более подробная информация по рабочим параметрам давления для клапанов с трубными торцевыми фитингами приведена в *Справочнике по трубкам компании Swagelok, MS-01-107-ER.*

Используемые материалы



| Деталь | Марка материала/ТУ Американского общества по испытанию материалов (ASTM) |
|----------------|--|
| 1 Гайка крышки | Нерж. сталь 316/A479 |
| 2 Крышка | Нерж. сталь 316/A479 |
| 3 Золотник | S17400/A564 |
| 4 Корпус | Нерж. сталь 316/A479 |
| Смазка | На никелевой основе |

Соприкасающиеся со средой детали выделены курсивом.

Испытания

Каждый обратный клапан Swagelok с подъемным золотником испытывается на надежность в заводских условиях.

Очистка и упаковка

Все обратные клапаны Swagelok с подъемным золотником проходят очистку и упаковываются в соответствии со *Стандартной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-10), MS-06-62.*

Безопасность при эксплуатации в кислородной среде

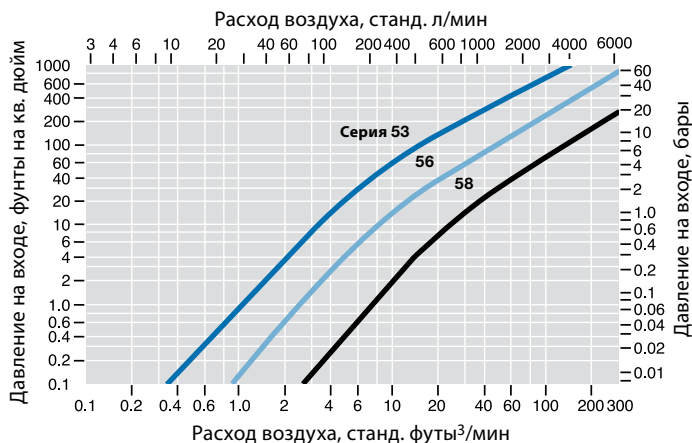
Для получения подробной информации о факторах опасности и риска, связанных с системами, использующими насыщенную кислородом среду, см. технический отчет компании Swagelok *"Безопасность кислородных систем"*, MS-06-13.

Информация о гарантии

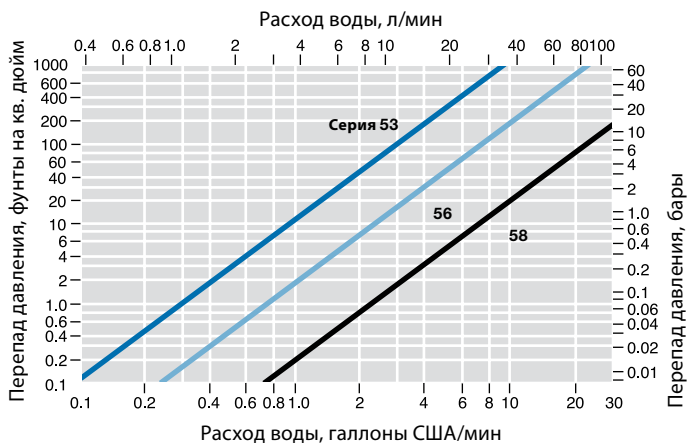
Изделия компании Swagelok обеспечиваются ограниченной гарантией компании Swagelok, предоставляемой на весь срок службы. Чтобы получить экземпляр условий гарантии, посетите веб-сайт по адресу swagelok.ru или обратитесь к своему уполномоченному представителю компании Swagelok.

Параметры расхода при температуре 37°C (100°F)

Воздух



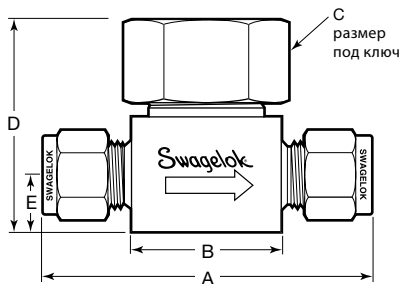
Вода



Информация по размещению заказа и габариты

Выберите код заказа.

Габариты приводятся только для справки и могут изменяться.



Варианты исполнения

Специальная процедура очистки и упаковки (SC-11)

Чтобы заказать обратные клапаны с подъемным золотником с очисткой и упаковкой в соответствии со *Специальной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-11), MS-06-63*, для обеспечения соблюдения требований по чистоте изделий, предусмотренных стандартом ASTM G93, уровень C, добавьте **-SC11** к коду заказа клапана.

Пример: SS-53S4-SC11

Специальные сплавы

Имеются в наличии корпуса клапанов, выполненные из других сплавов. За подробной информацией обращайтесь к своему уполномоченному представителю торговли и сервисного обслуживания изделий компании Swagelok.

| Торцевые соединения | | C _v | Отверстие, мм (дюймы) | Код заказа | Серия | Габариты, мм (дюймы) | | | | |
|---|-----------|----------------|-----------------------|------------|-------|----------------------|-------------|-------|-------------|-------------|
| Вход/выход | Размер | | | | | A | B | C | D | E |
| Трубные фитинги Swagelok | 1/4 дюйма | 0,30 | 4,0 (0,156) | SS-53S4 | 53 | 61,0 (2,40) | 25,7 (1,01) | 7/8 | 37,3 (1,47) | 9,9 (0,39) |
| | 3/8 дюйма | 0,64 | 6,4 (0,250) | SS-56S6 | 56 | 71,9 (2,83) | 33,3 (1,31) | 1 1/4 | 47,0 (1,85) | 12,7 (0,50) |
| | 1/2 дюйма | 2,20 | 11,1 (0,437) | SS-58S8 | 58 | 99,6 (3,92) | 55,6 (2,19) | 1 1/2 | 62,0 (2,44) | 15,7 (0,62) |
| | 3/4 дюйма | | | SS-58S12 | | | | | | |
| | 6 мм | 0,30 | 4,0 (0,156) | SS-53S6MM | 53 | 61,0 (2,40) | 25,7 (1,01) | 7/8 | 37,3 (1,47) | 9,9 (0,39) |
| Внутренняя резьба NPT | 1/8 дюйма | 0,30 | 4,0 (0,156) | SS-53F2 | 53 | 50,8 (2,00) | 25,4 (1,00) | 7/8 | 37,3 (1,47) | 9,9 (0,39) |
| | 1/4 дюйма | | | SS-53F4 | | 52,3 (2,06) | 23,9 (0,94) | | | |
| | 1/4 дюйма | 0,64 | 6,4 (0,250) | SS-56F4 | 56 | 57,2 (2,25) | 31,8 (1,25) | 1 1/4 | 47,0 (1,85) | 12,7 (0,50) |
| | 3/8 дюйма | 2,20 | 11,1 (0,437) | SS-58F6 | 58 | 79,2 (3,12) | 47,2 (1,86) | 1 1/2 | 62,0 (2,44) | 15,7 (0,62) |
| | 1/2 дюйма | | | SS-58F8 | | | | | | |
| Соединение под приварку вращаемой или патрубок под приварку встык | 1/4 дюйма | 0,30 | 4,0 (0,156) | SS-53SW4T | 53 | 46,0 (1,81) | 22,9 (0,90) | 7/8 | 37,3 (1,47) | 9,9 (0,39) |
| | 3/8 дюйма | 0,64 | 6,4 (0,250) | SS-56SW6T | 56 | 57,2 (2,25) | 31,8 (1,25) | 1 1/4 | 47,0 (1,85) | 12,7 (0,50) |
| | 1/2 дюйма | | | SS-56SW8T | | | | | | |
| | 1/2 дюйма | 2,20 | 11,1 (0,437) | SS-58SW8T | 58 | 79,5 (3,13) | 47,8 (1,88) | 1 1/2 | 62,0 (2,44) | 15,7 (0,62) |
| Трубный обжимной фитинг Swagelok/ внутренняя резьба NPT | 1/4 дюйма | 0,30 | 4,0 (0,156) | SS-53S4-F4 | 53 | 56,6 (2,23) | 24,6 (0,97) | 7/8 | 37,3 (1,47) | 9,9 (0,39) |

Указанные габариты соответствуют затяжке гаек Swagelok вручную.

Подбор изделий с учетом требований безопасности

При выборе изделия следует учитывать конструкцию всей системы в целом, чтобы обеспечить ее безопасную и бесперебойную работу. Соблюдение назначения устройств, совместимости материалов, надлежащих рабочих параметров, правильный монтаж, эксплуатация и обслуживание являются обязанностями разработчика системы и пользователя.

Внимание: Запрещается использовать детали изделий вместе с деталями других производителей, а также заменять их деталями других производителей.